

Controllo assoluto sul prelievo dei materiali

Hoffmann Group presenta un nuovo sistema di emissione di singoli utensili e attrezzatura anti infortunistica. GARANT Tool24 PickOne garantisce un controllo esatto al 100% dei prodotti ad alta rotazione, perché per prelevare gli operatori devono prima identificarsi. Fin da subito, i clienti che usano l'emissione sicura di singoli articoli, hanno rilevato che, per esempio nel caso di guanti di protezione e tappi per le orecchie, il consumo si è ridotto fino al 50%. L'impiego di GARANT Tool24 PickOne permette di controllare anche le quantità dei tipici prodotti di classe C come inserti, dischi per smerigliatura e guanti di protezione. La nuova cassetteria salta subito all'occhio per il suo design e le particolari funzioni: una luce LED mostra all'operatore in quale cassetto si trova l'articolo da prelevare (Pick-by-Light) e il cassetto si apre automaticamente. In tal modo è possibile estrarre rapidamente l'articolo desiderato - anche in ambienti con scarsa illuminazione. GARANT Tool24 PickOne è disponibile a magazzino in diverse versioni. Il cliente ha, inoltre, la possibilità di scegliere quattro dimensioni differenti dei cassettei di emissione e può mettere insieme le parti dell'armadio in maniera componibile e del tutto individuale. La portata massima è 1.000 kg, cosa che rende il GARANT Tool24 PickOne pratico anche per la gestione di utensili in metallo duro e altri utensili pesanti - il tutto a qualsiasi ora del giorno e della notte. Infatti il sistema non richiede alcuna manutenzione e può essere utilizzato 24 ore al giorno e sette giorni su sette.



Nuova generazione di sistemi di stoccaggio

Con il sistema di stoccaggio LR 35, della famiglia dei Vertical Buffer Module, **Kardex Remstar** risponde alla tendenza verso una gamma di prodotti sempre più vasta, raggruppamenti di piccole dimensioni e servizio 24 ore. La novità consiste in una soluzione per il prelievo di piccoli componenti da contenitori, scatole di cartone e cassette, in magazzini di dimensioni medio-piccole. Il design dell'apparecchio è uno sviluppo del tutto nuovo per Kardex Remstar. Consiste in un sistema di scaffalatura con movimentazione automatica dei contenitori, postazioni di picking e un proprio software per la logistica. Kardex LR 35 è la soluzione per tutte le aziende che devono gestire singoli componenti o piccoli ordini nei settori dell'ingegneria meccanica, dell'automotive, delle industrie chimico-farmaceutiche e di tutte quelle coinvolte in servizi di manutenzione e assistenza. Rispetto alle comuni soluzioni di stoccaggio, quali i sistemi mini-load, LR 35 eccelle in termini di costi da investire (ROI in meno di un anno), prestazioni di prelievo, efficienza energetica e spazio necessario per l'installazione.



Gestione digitale e universale delle commesse di produzione

I controlli numerici TNC di **HEIDENHAIN** con Connected Machining supportano una gestione digitale e universale delle commesse di produzione, consentendo condivisione dei dati semplificata, flussi ottimizzati e processi trasparenti.

Funzioni ad elevate prestazioni come Remote Desktop Manager, StateMonitor, Extended Workspace e HEIDENHAIN DNC garantiscono una gestione efficiente dei dati in un sistema di produzione collegato in rete.

L'interfaccia software HEIDENHAIN DNC permette il collegamento del TNC a sistemi di gestione ERP e di controllo centrale come pure a software per il rilevamento dei dati di esercizio e dei dati macchina. Grazie all'interfaccia DNC, il TNC offre dati globali, a supporto del processo decisionale del management aziendale. Per applicazioni con caricamento automatico, la funzionalità dell'interfaccia DNC consente di sincronizzare i robot di caricamento con i TNC.

Il costruttore della macchina o il contractor

può creare con RemoTools SDK, il Software Development Kit di HEIDENHAIN, applicazioni personalizzate per sistemi operativi Windows, che sfruttano i dati dell'interfaccia DNC. Con Remote Desktop Manager l'operatore può disporre in modo agevole e sicuro dei dati e delle informazioni disponibili in azienda, con accesso diretto a PC e server aziendali. Il risparmio di tempo è evidente: è ad esempio possibile richiamare direttamente dal TNC i dati mancanti di applicazioni CAD/CAM e inviare feedback al personale coinvolto nel processo (parametri di taglio o valori di avanzamento variati durante la lavorazione in officina ecc).



Particolarmente utile risulta il collegamento in rete diretto con la gestione commesse. L'operatore è così in grado di gestire sugli appositi portali MES/ERP le informazioni delle commesse, ad esempio messaggi di ultimazione. Con il software per PC StateMonitor i dati macchina della produzione vengono rappresentati in maniera chiara e completa. Con l'analisi di dati (stato macchina, messaggi della macchina, posizioni di regolazione e cronistoria) si determina il grado di utilizzo della macchina, così StateMonitor visualizza il margine di ottimizzazione e informa tramite e-mail su eventuali fermi macchina e guasti. L'operatore può commentare i fermi macchina per evidenziare margini di ottimizzazione sia a livello di macchina sia a livello organizzativo. Extended Workspace consente all'operatore di lavorare sulla macchina e gestire parallelamente le commesse. Si collega un secondo schermo al TNC tramite Ethernet e lo si configura come schermo aggiuntivo nel sistema operativo del TNC.