

Sort2Ship – Buffer consolidamento ordini

Pharma



Galderma, in Svezia, è un global player per innovativi trattamenti estetici e correttivi. La grande complessità del portafoglio prodotti richiede processi di produzione efficienti. Con una soluzione Kardex Remstar completamente automatizzata, i tempi e gli errori sono stati notevolmente ridotti.

Panoramica dei vantaggi

- Produzione più efficiente, maggiori raggruppamenti a monte e minori raggruppamenti a valle dei processi
- Minor esigenza di spazio (circa 392 m²/43 m³ di materiale su una superficie di 40 m²)
- Massima sicurezza e nessun errore di movimentazione grazie all'automazione
- Tempi di produzione ridotti
- Controllo al 100% sui livelli di giacenza
- Tracciabilità completa, nessun errore

Per ulteriori informazioni:
www.kardex-remstar.com



1 Il cliente



Galderma è un'azienda di dermatologia globale impegnata a fornire soluzioni mediche innovative per soddisfare le esigenze nella cura della persona durante tutta la vita, servendo professionisti healthcare in tutto il mondo. La sede Galderma di Uppsala è responsabile per la ricerca, l'innovazione, lo sviluppo e la produzione della gamma aziendale di trattamenti estetici e correttivi. L'azienda offre una gamma completa in campo estetico che include i marchi Restylane, Emervel, Macrolane, Azzalure, Metvix e Pliaglis. A livello mondiale, Galderma ha oltre 5.000 dipendenti in 80 paesi. In Uppsala, Svezia, l'azienda conta oltre 400 dipendenti e svolge ricerca e produzione ad alto livello.

2 Definizione problema

Le soluzioni Galderma per i trattamenti estetici e correttivi sono inseriti in siringhe. La gamma di prodotti è ampia e in continuo aumento. Ne risulta una supply chain sempre più complessa. Una struttura di prodotto complessa limitava la flessibilità nella pianificazione della produzione per rispondere in modo efficiente a tutte le esigenze di mercato. Lo scopo era di introdurre un magazzino buffer, prima del processo di assemblaggio, per permettere una pianificazione della produzione più flessibile ed efficiente e ridurre i livelli di giacenza per i prodotti finiti.



3 Soluzione



La soluzione fornita da Kardex Remstar è un sistema di stoccaggio completamente automatizzato per i prodotti semilavorati, che prevede magazzini automatici Megamat RS, carrello a movimentazione automatica e sistema convogliatore. A causa dell'alto standard qualitativo e di tracciabilità, che l'industria farmaceutica esige, la soluzione Kardex Remstar include un sistema di controllo e di inventario, per lo stoccaggio intermedio, tramite tecnologia RFID per la lettura e la tracciabilità. Inoltre, il sistema è dotato di un carrello completamente automatico per la movimentazione dei prodotti semilavorati, senza necessità di operatori dedicati ai magazzini automatici. Con questa soluzione, Galderma può immagazzinare e prelevare dal magazzino intermedio secondo le proprie necessità. Un altissimo grado di affidabilità delle macchine e sicurezza dagli errori umani viene garantito dal contratto di assistenza e manutenzione su misura.

4 Prodotti forniti

- 4 Megamat RS 650 (LxPxH: 3.975 x 1.711 x 8.085 mm)
- 1 carrello automatico con dispositivo automatico di movimentazione
- 1.700 contenitori per il trasporto
- Sistema convogliatore
- WMS e sistema per il flusso dei materiali
- Tecnologia RFID per la lettura e la tracciabilità
- Contratto di assistenza e manutenzione



Informazioni personalizzate per ottimizzare la vostra intralogistica:

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com

