

Storage

Order Picking

Handling & Automation

## Case Study 012

### Electronics



STOCCAGGIO DI COMPONENTI AD ALTA FREQUENZA DI ACCESSO

### Il cliente

Festo Didactic è un fornitore a livello mondiale di soluzioni professionali, dedicate all'industria, per l'automazione dei processi e degli impianti. L'azienda offre un vasto portafoglio prodotti – da pacchetti di formazione di orientamento tecnologico a software, teachware, sino a centri di apprendimento "chiavi in mano" per scuole e università.

Per ulteriori informazioni:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Definizione problema

Al fine di garantire la fluidità delle operazioni della linea di produzione, Festo Didactic ha deciso di acquistare dei magazzini automatici a piani rotanti per il proprio Solution Centre. A causa dei soffitti bassi e per avere un accesso facile e veloce alle parti più utilizzate, è stato deciso di utilizzare i caroselli verticali in combinazione con lettori di barcode. Il nuovo impianto garantisce inoltre capacità di stoccaggio per il futuro, poiché la produzione cresce costantemente di circa il 10% all'anno.



2

## Soluzione



Sono stati installati 2 magazzini verticali Megamat RS 350 come buffer per la linea di produzione. Grazie al principio "ruota e vedi", questi magazzini automatici vengono utilizzati manualmente senza integrazione di software. Entrambi i magazzini verticali sono equipaggiati con contenitori che sfruttano pienamente le dimensioni dei piani. Il prelievo e lo stoccaggio in entrambi i magazzini automatici avviene tramite il sistema WMS interno. Per garantire la massima precisione, ogni contenitore ha un codice a barre univoco che viene letto durante il picking.

4

## Panoramica vantaggi

- Risparmio di spazio (45 m<sup>2</sup> di capacità su una superficie di soli 10 m<sup>2</sup>)
- Grande affidabilità (altissimo tasso MTBF - Mean Time Between Failure)

3

## Descrizione processo

Saremo lieti di illustrarvi di persona tutti i dettagli del processo.

5

## Prodotti forniti

- 2 Kardex Megamat RS350 (L x P x H: 3.075 x 1.671 x 3.185 mm)
- Ogni apparecchio è dotato di 15 piani rotanti
- Superficie occupata da ogni apparecchio: 5,14 m<sup>2</sup>
- Capacità per apparecchio: 22,95 m<sup>3</sup>
- Portata max. piano rotante: 350 kg



Per ulteriori informazioni:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

