

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 016

Electronics

**EVASIONE ORDINI DI PRODOTTI ELETTRICI**

Il cliente

Alexander Bürkle GmbH & Co. KG è il maggior grossista di materiale elettrico e fornitore di servizi tecnologici nel sud del Baden. Si tratta di un'azienda, a conduzione familiare, che è stata fondata nel 1900. Ha avuto una crescita continua, con oltre 650 dipendenti in 19 siti. La sede si trova a Freiburg im Breisgau, Germania. L'azienda è specializzata in servizi per l'edilizia, ingegneria industriale, elettronica di consumo ed energie rinnovabili.

Per ulteriori informazioni:
www.kardex-remstar.com



1

Definizione problema

Grazie al rapido sviluppo del settore multimedia e dell'industria elettrica, Alexander Bürkle ha avuto una crescita costante. La mancanza di spazio per lo stoccaggio di apparecchiature elettriche ha portato alla creazione di un nuovo magazzino. Il sistema di scaffalatura modulare è stato sostituito con i più veloci Shuttle XP 500.



2

Soluzione



A causa dell'altezza dell'edificio, di soli 8 m, non era possibile raggiungere la capacità necessaria. Pertanto, gli 8 Shuttle XP 500 sono stati installati in una buca profonda 4 metri. Questo ha consentito di avere un'altezza di stoccaggio di 12 m, aumentando pertanto la capacità del 50%. La progettazione modulare di Kardex Shuttle XP ha reso possibile posizionare i controlli a un'altezza ergonomica. L'intero magazzino è controllato da un software di gestione che è stato sviluppato dal cliente. E' stato utilizzato il software Kardex JMIF affinché il sistema host richiedesse solo una minima programmazione per connettersi con Shuttle XP. Il software gestisce la comunicazione con i magazzini automatici e controlla i puntatori luminosi nei punti di accesso. La luce dei puntatori a LED indica all'operatore la posizione, precisa al millimetro, dei prodotti sui vassoi. Questo riduce notevolmente i tempi necessari a individuare un prodotto.

4

Panoramica dei vantaggi

- Creazione di ulteriore capacità di stoccaggio installando Shuttle XP 500 in una buca
- Connessione semplice alle applicazioni sul sistema host esistente, grazie al software JMIF
- Evasione ordini veloce e senza errori grazie al puntatore a LED

3

Descrizione processo

Saremo lieti di illustrarvi di persona tutti i dettagli del processo.

5

Prodotti forniti

- 8 Shuttle XP 500 (L x P x H: 2.380 x 3.074 x 11.450 mm)
- Puntatore luminoso a LED
- 600 vassoi ciascuno con portata di 485 kg
- Connessione a sistema Host



Per ulteriori informazioni:
www.kardex-remstar.com

