

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 019

Warehouse and Distribution

**EVASIONE ORDINI CON CARRELLI PICK-TO-LIGHT**

Il cliente

Il gruppo Abena è un'azienda danese a conduzione familiare, fondata nel 1953. Sono tra i leader di mercato nel settore sanitario di protezione e producono una vasta gamma di prodotti per incontinenti, pannolini per bambini, assorbenti igienici e altri beni usa e getta per il settore sanitario. I prodotti Abena sono venduti in tutto il mondo attraverso una rete di distribuzione formata da società controllate e distributori specializzati.

La società vende circa 19.000 prodotti, non solo ai punti vendita e ai grossisti, ma anche direttamente alle organizzazioni sanitarie e ai consumatori. Le vendite via web shop (AbenaOnline/AbenaPrivate) e gli abbonamenti mensili sono un business in crescita. Abena dispone di un magazzino completamente automatizzato in Aabenraa, nel sud della Danimarca.

Per ulteriori informazioni:
www.kardex-remstar.com



1

Definizione problema

Con l'aumento delle vendite via internet e del numero di clienti in abbonamento, si è dovuta affrontare una rapida crescita nella vendita di piccole quantità e quindi l'esigenza di aprire gli imballi, selezionare il materiale e re-imballarlo secondo le specifiche esigenze dei clienti. Inizialmente si è gestita questa necessità manualmente in baia di prelievo del magazzino automatizzato, accorgendosi presto dell'inefficienza del processo dovuta al fatto che l'efficienza di picking del magazzino automatizzato veniva vanificata dagli alti picchi di movimentazione manuale. Si è cercata pertanto una soluzione per gestire il processo in modo più efficiente.



2

Soluzione



Il nuovo processo è stato definito in stretta collaborazione con Kardex: 18 Kardex Shuttles XP con indicatori di posizione e carrelli wireless con soluzione pick-to-light gestita da Kardex Power Pick Global. La soluzione innovativa è integrata con il loro WMS aziendale SattStore di Consafe. L'opzione "Zone Dinamiche" garantisce un picking estremamente efficiente. I dispositivi pick-to-light assicurano l'eliminazione degli errori di prelievo. Il sistema ha aiutato Abena a essere in grado di evadere questi piccoli ordini facilmente e senza fastidiosi picchi. Inoltre hanno conseguito una maggiore efficienza di picking rispetto al passato e un ambiente di lavoro più ergonomico per gli operatori. Erano sorpresi di quanto il sistema fosse facile da utilizzare. In primo luogo, l'efficienza richiesta è stata raggiunta dopo sole due settimane dall'installazione. In secondo luogo, un nuovo utente può operare al massimo delle prestazioni dopo solo una breve introduzione al sistema.

4

Panoramica dei vantaggi

- Stesso quantitativo di materiali in solo il 20% della superficie occupata dagli scaffali con mezzanino
- Possono essere definiti contemporaneamente raggruppamenti di prelievi e depositi senza modificare le impostazioni del sistema
- Eliminazione degli errori di picking poiché l'operatore viene chiaramente guidato dal software Power Pick Global e da carrelli wireless dotati di soluzione pick-to-light
- Oltre 200 prelievi ora/operatore pari a un incremento di efficienza del 300%

3

Descrizione processo

Saremo lieti di illustrarvi di persona tutti i dettagli del processo.

5

Prodotti forniti

- 18 Shuttle XP H 7.750 mm, con un totale di 990 vassoi L 3.050 mm, per una capacità complessiva di 2.455 m³ in una superficie a pavimento di soli 290 m² compresi i corridoi
- 5 carrelli KBS con "pick-to-light" e lettori di codici a barre
- Puntatore laser per indicare esattamente dove prelevare / depositare
- Software Power Pick Global con opzione "Zone Dinamiche" e interfaccia a WMS SattStore (Consafe)



Per ulteriori informazioni:
www.kardex-remstar.com

