

Storage
Order Picking
Handling & Automation

Case Study 025

Others: Food manufacturing



MAGAZZINO BUFFER PER CONIGLIETTI DI CIOCCOLATO

Il cliente

La Chocolats Halba di Wallisellen, Svizzera, produce e distribuisce finissimo cioccolato e prodotti di pasticceria dal 1933. I semi di cacao, provenienti da diverse aree di coltivazione, vengono puliti, tostati, macinati e trasformati in pasta di cacao. Le tavolette di cioccolato e la pasticceria vengono prodotti nello stabilimento di Wallisellen, mentre l'impianto di Hinwil produce cioccolatini, praline e prodotti stagionali (come i coniglietti di cioccolato). La Chocolats Halba ha attualmente 230 dipendenti e produce circa 10.000 tonnellate all'anno di finissimo cioccolato.

Per ulteriori informazioni:
www.kardex-remstar.com



1

Definizione problema

Nella produzione di coniglietti di cioccolato o altri prodotti dolciari, la Chocolats Halba era solita avere interruzioni di produzione a ogni cambio di turno o di produzione. Con l'ausilio di un magazzino buffer, l'azienda ha voluto implementare processi produttivi continui e ininterrotti, riducendo i tempi morti e aumentando la produzione di cioccolateria.



2

Soluzione



Per migliorare la linea di produzione, è stato installato un magazzino automatico a piani rotanti Megamat RS 350 da utilizzare come buffer. Attualmente, è possibile stoccare temporaneamente fino a 3000 coniglietti di cioccolato. Se la produzione viene interrotta alla stazione di riempimento o nel reparto refrigerazione, gli operatori possono prendere i prodotti semi-lavorati dal magazzino buffer e completarli incartandoli, senza interrompere il processo di produzione. Durante le normali operazioni, la produttività può essere incrementata del 30% prendendo ulteriori coniglietti dal magazzino automatico Megamat RS. I ripiani in acciaio inossidabile del magazzino rotante soddisfano le più severe norme d'igiene legate alla produzione di cibo.

4

Panoramica dei vantaggi

- Magazzino buffer integrato in modo ottimale nei processi di produzione
- Processo di produzione ininterrotto e aumento della produttività
- Modifiche di prodotto pianificabili
- I ripiani in acciaio inossidabile garantiscono il rispetto delle più severe norme di igiene
- Ritorno dell'investimento (ROI) in meno di un anno

3

Descrizione processo

Saremo lieti di illustrarvi di persona tutti i dettagli del processo.

5

Prodotti forniti

- Megamat RS 350 (L x P x H: 3.075 x 1.271 x 4.035 mm)
- 13 piani rotanti con portata utile di 350 kg cad
- Illuminazione sopra il punto di accesso
- Ripiani e catene in acciaio inossidabile
- Nastro trasportatore

