

## Stoccaggio di utensili per la produzione CNC

### Machinery



Stellba AG di Dottikon (Svizzera) utilizza un magazzino automatico Shuttle XP 500 per risparmiare spazio, avere un maggior controllo sulle giacenze e fornire alla produzione gli utensili nel minor tempo possibile. Questi ultimi sono utilizzati, nell'area della produzione CNC, per fare singoli componenti che vengono poi spediti in tutto il mondo a clienti che operano nei campi dell'ingegneria energetica e della meccanica di larga scala.

#### Panoramica dei vantaggi

- Prelievo rapido di 3.000 utensili per la produzione CNC
- Controllo ottimale delle giacenze
- Ergonomia: altezza di lavoro ideale
- Il magazzino verticale, con un ingombro di 6,42 m<sup>2</sup>, sostituisce un magazzino di 50 m<sup>2</sup>
- Il magazzino automatico Shuttle XP 500 è semplice da utilizzare

Per ulteriori informazioni:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## 1 Il cliente



Stellba AG is è un'azienda, con circa 70 dipendenti, che opera a livello internazionale. In Dottikon (CH), viene utilizzata un'area di oltre 12.000 m<sup>2</sup> per la produzione di trattamenti indurenti per parti di macchinari, per i processi di saldatura e per la fabbricazione di parti di precisione. I prodotti finiti vengono forniti a clienti nel campo dell'ingegneria energetica e della meccanica su larga scala. Le tecniche di trattamento indurente sono in continua evoluzione.

## 2 Definizione problema

Per fabbricare i prodotti sono necessari gli utensili. In precedenza, Stellba conservava questi utensili in differenti armadi (vedere sfondo dell'immagine). Il cliente voleva però un sistema più efficiente per migliorare l'organizzazione. Ulteriori esigenze erano quelle di liberare spazio e sostituire più velocemente gli utensili sulle macchine. L'area di produzione è per lo più utilizzata per la fabbricazione di pezzi singoli. Il nuovo sistema di stoccaggio doveva garantire che gli utensili potessero essere sistemati in modo appropriato e prelevati il più velocemente possibile.



## 3 Soluzione



La soluzione è stata l'adozione di un magazzino automatico Shuttle XP 500 con un ingombro di soli 6,42 m<sup>2</sup> contro i 50 m<sup>2</sup> precedentemente occupati. In Shuttle trovano posto circa 3.000 utensili con un peso complessivo di circa 6.000 kg. La flessibilità del magazzino automatico verticale rende possibile destinare una locazione a ciascun utensile e immagazzinarli tutti nello stesso apparecchio. Il funzionamento del magazzino automatico Kardex Remstar è così semplice che ogni dipendente può utilizzarlo facilmente dopo una breve spiegazione e prelevare velocemente gli utensili necessari. Una volta utilizzati gli utensili e i loro supporti, questi vengono riportati in condizioni utilizzabili e messi di nuovo in Shuttle XP.

## 4 Prodotti forniti

- Shuttle XP 500 (L x P x H: 2.780 x 2.312 x 5.350 mm)
- 33 vassoi ciascuno con una portata di 450 kg



Informazioni personalizzate per ottimizzare la vostra intralogistica:

info.remstar.it@kardex.com  
www.kardex-remstar.it